

**POLSKIE RADIO SZCZECIN S.A.- PRZEBUDOWA BLOKU „B”
Z ZAGOSPODARWANIEM TERENU
ETAP IV E
70-481 SZCZECIN, Al. WOJSKA POLSKIEGO 73**

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA
WYKONANIA I ODBIORU
ROBÓT BUDOWLANYCH**

**ST.1.0.9.
MEBLE RUCHOME**

INWESTOR:

**POLSKIE RADIO SZCZECIN S.A
70-481 SZCZECIN
ul. Al. WOJSKAPOLSKIEGO 73**

Opracował: Bronisław Wilczyński

**STARGARD
Maj 2021 r.**

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

SST-1.0.19. MEBLE RUCHOME

Spis treści

1. Wstęp
 - 1.1. Przedmiot Specyfikacji Technicznej (SST)
 - 1.2. Zakres stosowania SST
 - 1.3. Zakres robót objętych SST
 - 1.4. Ogólne wymagania dotyczące robót
 - 1.5. Wspólny Słownik Zamówień (CPV) – nazwy i kody grup, klas i kategorii robót
 - 1.6. Określenia podstawowe
2. Materiały
 - 2.1. Materiały niezbędne do prowadzenia prac budowlanych
3. Sprzęt
 - 3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu
 - 3.2. Sprzęt, który może być użyty do wykonywania robót (podstawowy)
 - 3.3. Pozostały sprzęt i sprzęt zamienny
4. Transport
 - 4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu
 - 4.2. Transport materiałów
5. Wykonanie robót
 - 5.1. Ogólne zasady wykonywania robót
 - 5.2. Montaż konstrukcji
 - 5.3. Wyposażenie
6. Kontrola jakości robót
 - 6.1. Zasady ogólne
 - 6.2. Kontrola, pomiary i badania
7. Obmiar robót
 - 7.1. Ogólne zasady obmiaru robót
 - 7.2. Zasady określania ilości robót i materiałów
 - 7.3. Urządzenia i sprzęt pomiarowy
 - 7.4. Czas przeprowadzania obmiaru
8. Odbiór robót
 - 8.1. Rodzaje odbiorów robót
 - 8.2. Odbiór robót zanikających lub ulegających zakryciu
 - 8.3. Odbiór częściowy
 - 8.4. Odbiór ostateczny robót
 - 8.5. Odbiór pogwarancyjny
9. Podstawa płatności
 - 9.1. Ustalenia ogólne
10. Przepisy związane

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot Szczegółowej Specyfikacji Technicznej (SST)

Przedmiotem Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót, prowadzenia robót związanych z wykonaniem zadania inwestycyjnego pn. **„Przebudowa bloku „B” Polskiego Radia S.A. z zagospodarowaniem terenu – etap IV e, Szczecin, Al. Wojska Polskiego 73”** zgodnie z zakresem robót przedstawionym w Projekcie Budowlanym i przedmiarze robót.

Podstawą opracowania niniejszej SST są Projekty Budowlane, przepisy obowiązującego prawa, normy i zasady sztuki budowlanej.

1.2. Zakres stosowania SST

Niniejsza SST traktowana jest obok Projektu Budowlanego i przedmiaru robót jako pomocnicza dokumentacja przetargowa przy zleceniu i realizacji robót – **Inne roboty wykończeniowe – Przebudowa bloku „B” Polskiego Radia S.A. z zagospodarowaniem terenu – etap IV e, Szczecin, Al. Wojska Polskiego 73”**.

1.3. Zakres robót objętych SST

Dane zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą prowadzenia robót przy montażu elementów wykończeniowych i wyposażeniowych

1.4. Ogólne wymagania dotyczące Robót

Zgodnie ze specyfikacją Techniczną nr 1.0.0 „Wymagania ogólne”.

1.4.1. Przekazanie terenu Budowy

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

1.4.2. Dokumentacja Projektowa do opracowania przez Wykonawcę

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

1.4.3. Zgodność Robót z Dokumentacją Projektową i ST

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

1.4.4. Zabezpieczenie terenu budowy

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

1.4.5. Ochrona środowiska w czasie wykonywania robót

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

1.4.6. Ochrona przeciwpożarowa

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

1.4.7. Materiały szkodliwe dla otoczenia

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

1.4.8. Ochrona własności publicznej i prywatnej

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

1.4.9. Ograniczenie obciążeń osi pojazdów

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

1.4.10. Bezpieczeństwo i higiena pracy

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

1.4.11. Ochrona i utrzymanie robót

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

1.4.12. Stosowanie się do prawa i innych przepisów

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

1.5. Wspólny Słownik Zamówień (CPV) – nazwy i kody grup, klas i kategorii robót

Dział	Grupa	Klasa	Kategoria	Nazwa
45.000000-7				Roboty budowlane
	452.00000-9			Roboty budowlane w zakresie wznoszenia kompletnych obiektów budowlanych lub ich części oraz roboty w zakresie inżynierii lądowej i wodnej
		4526.0000-7		Roboty w zakresie wykonywania pokryć i konstrukcji dachowych i inne podobne roboty specjalistyczne
			45262400-5	Wnoszenie konstrukcji ze stali konstrukcyjnej

1.6. Określenia podstawowe

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

2. MATERIAŁY

2.1. Materiały podstawowe

- Elementy wykończeniowe i wyposażeniowe zgodne z dokumentacją projektową
- Materiały łączące : śruby, nity, elektrody zgodne z dokumentacją projektową

2.2. Pozostałe Materiały

Zgodnie z Dokumentacją techniczną, zestawieniem materiałów zawartym w Przedmiarze Robót

3.SPRZĘT

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

3.2. Sprzęt, który może być użyty do wykonywania robót (podstawowy)

Wykonawca przystępujący do prac powinien posiadać następujący sprzęt i narzędzia:

- Środek transportowy
- Spawarka elektryczna
- Samochód samowyładowczy 5 t
- Żuraw samochodowy

3.3. Pozostały sprzęt i sprzęt zamienny

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

4.TRANSPORT

4.1. Stal, elementy stalowe, inne elementy

Elementy stalowe należy przewozić środkami transportu przystosowanymi do przewozu tego rodzaju materiałów. Przewożone elementy stalowe należy zabezpieczyć przed spadaniem ze środka transportu oraz przed przesuwaniem i ewentualnym spowodowaniem szkód u osób trzecich.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne zasady wykonywania robót

Wykonawca jest odpowiedzialny za prowadzenie robót zgodnie z umową oraz za jakość zastosowanych materiałów i wykonywanych robót, za ich zgodność z dokumentacją projektową, przedmiarem robót, wymaganiami ST i SST, PZJ, projektu organizacji robót oraz poleceniami Inspektora nadzoru.

Wykonawca ponosi odpowiedzialność za dokładne wytyczenie w planie i wyznaczenie wysokości wszystkich elementów robót zgodnie z wymiarami i rzędnymi określonymi w dokumentacji projektowej lub wskazaniach na piśmie przez Inspektora nadzoru.

Następstwa jakiegokolwiek błędu spowodowanego przez wykonawcę w wytyczeniu i wyznaczeniu robót zostaną, jeżeli wymagać będzie tego Inspektor nadzoru, poprawione przez Wykonawcę Na własny koszt.

Sprawdzenie wytyczenia robót lub wyznaczenia wysokości przez Inspektora nadzoru nie zwalniają Wykonawcy od odpowiedzialności za ich dokładność.

Decyzje Inspektora nadzoru dotyczące akceptacji lub odrzucenia materiałów i elementów robót będą oparte na wymaganiach sformułowanych w dokumentach umowy, dokumentacji projektowej i w ST, a także w normach i wytycznych. Przy podejmowaniu decyzji Inspektor nadzoru uwzględni wyniki badań materiałów, doświadczenia z przeszłości, wyniki badań naukowych oraz inne czynniki wpływające na rozważaną kwestię.

Polecenia Inspektora nadzoru będą wykonywane nie później niż w czasie przez niego wyznaczonym, po ich otrzymaniu przez wykonawcę, pod groźbą zatrzymania robót. Skutki finansowe z tego tytułu ponosi Wykonawca.

5.2. Montaż elementów wykończeniowych i wyposażeniowych

5.2.1. Wymagania ogólne

Montaż powinien być wykonany zgodnie z projektem konstrukcji z zastosowaniem środków zapewniających stateczność w każdej fazie montażu oraz osiągnięcie projektowanej nośności i sztywności po ukończeniu robót.

5.2.2. Prace montażowe

Elementy konstrukcji powinny być trwale i widocznie oznakowane zgodnie z oznaczeniami przyjętymi na rysunkach montażowych. Łączniki i elementy złączne powinny być odpowiednio opakowane i oznakowane. Jeżeli uszkodzone elementy są naprawiane przed montażem, sposób naprawy powinien być uzgodniony z Inspektorem Nadzoru W każdym stadium montażu konstrukcja powinna mieć zdolność przenoszenia sił wywołanych wpływami atmosferycznymi oraz obciążeniami montażowymi, sprzętem i materiałami.

Wytyczne montażu :

- Przed rozpoczęciem montażu sprawdzić konstrukcję pod względem dokładności wykonania i zgodności z projektem
- Montaż konstrukcji wykonać zgodnie z wytycznymi projektowymi (rozmieszczenie w poziomie i pionie).

5.2.3. Montaż gotowych elementów dostarczanych na budowę

Montaż elementów gotowych dostarczanych na budowę wykonać zgodnie z zaleceniami producenta wyrobu oraz Inspektora Nadzoru

5.2.4. Instalacje

Montaż instalacji związanych z konstrukcjami (rurarz, podejścia, rozproszczenia, pozostała armatura) wykonać zgodnie z projektem budowlanym branżowym, zaleceniami Zamawiającego, producentów wyrobów oraz Inspektora Nadzoru

5.3. Wyposażenie

Wszystkie elementy wyposażenia i umeblowania muszą odpowiadać założeniom i parametrom ujętym w dokumentacji projektowej.

Wykaz wyposażenia :

1. Biurko pracownicze dwustanowiskowe
 - 1a. Biurko dwustanowiskowe - 140x160 - 9szt.
 - 1b. Ścianka działowa międzybiurkowa tapicerowana - 40x44x140 - 9 szt.
2. Biurko pracownicze jednostanowiskowe
 - 2a. Biurko 180 cm - 1 szt.
 - 2b. Biurko 160 cm - 5szt.
 - 2c. Biurko 140 cm - 2 szt.
3. Szafka przybiurkowa z szufladami 80x44x65 - 26 szt.
4. Fotel obrotowy - 26 szt.
5. Krzesło konferencyjne - 14 szt.
6. Stół konferencyjny system MIXT blat melamina (02K03 / 160x100x74/ 3 szt.) + Mediaport 3szt.
7. Szafa aktowa zamykana
 - 7a. Szafa - 100x44x213 - 11 szt + płoza 11 szt.
 - 7b. Szafa - 120x44x213 - 9 szt + płoza 9 szt.
8. Szafa ubraniowa zamykana
 - 8a. Szafa - 100x44x213 - 7 szt + płoza 7 szt.
 - 8b. Szafa - 120x44x213 - 2 szt + płoza 2 szt.
9. Szafka niska - 60x44x76 - 6 szt. + płoza 6 szt.
10. Stolik okolicznościowy - 50x50x50 - 2 szt.
11. Pufa - 49x49x40 - 16 szt.
12. Pufa długa - 49x149x40 - 4 szt.
13. Sofa - 57x78x40 - 2 szt.
14. Stolik - 80x80x28 - 3 szt.
15. Wieszak ubraniowy - 4 szt.
16. Żaluzje poziome drewniane
 - 16a. Żaluzja 172x160 - 3 szt.
 - 16b. Żaluzja 168x282 - 2 szt.
 - 16c. Żaluzja 225x310 - 8szt.

1.) Żaluzje drewniane o szer. szczębła 50 mm.



Żaluzja 50mm Classic (Retro)

Classic czy inaczej Retro zawsze posiada drabinkę taśmową, kolor mechanizmów złoty lub srebrny, opcjonalnie mechanizm "korbowy", prowadzenie boczne. NIE może być sterowana elektrycznie.

Stół roboczy ze stali nierdzewnej o dł. 150 cm z miejscem dla zamontowania zlewu (basenu) ze stali nierdzewnej dł. 70 cm – 1 szt.

W naszym rejonie świata stosuje się inną stolarkę okienną niż w krajach z których wywodzą się żaluzje poziome 50mm. W Stanach Zjednoczonych okna otwierają się do góry, w wielu krajach Europy okna wyglądają podobnie do naszych ale otwierają się na zewnątrz. W Polsce większość okien otwiera się do wewnątrz pomieszczenia, to uniemożliwia nam montowanie żaluzji we wnękach okiennych a wymusza montaż nad wnęką. Ponieważ żaluzja 50mm (szczególnie drewniane) po podniesieniu zajmuje sporo miejsca tj. ok. 16% wysokości w większości przypadków montujemy żaluzje do SUFITU POMIESZCZENIA.

W takim wariancie :

SZEROKOŚĆ ŻALUZJI – (oznaczona kolorem zielonym) to szerokość wnęki okiennej plus zakładki po obu stronach żaluzji plus 3-5cm (kolor fioletowy), nie ma tu specjalnej normy ma być ładnie i proporcjonalnie.

WYSOKOŚĆ ŻALUZJI – (oznaczona kolorem białym) to wysokość od SUFITU POMIESZCZENIA do parapetu lub podłogi jeżeli są to np. drzwi balkonowe.

WYSOKOŚĆ OD KRAWĘDZI WNĘKI DO SUFITU POMIESZCZENIA – to bardzo ważna informacja, jeśli będą nam Państwo przysyłać wymiary do wyceny warto podać ten parametr, wtedy postaramy się dokładniej określić czy wyceniana/zamawiana żaluzja po podniesieniu "schowa" się na tyle żeby nie blokowała otwierania okien lub drzwi.

Wszystkie opisane parametry przedstawiają zdjęcia poniżej



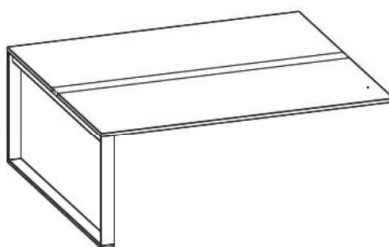
- szerokość lameli 50 mm z wysokogatunkowego drewna egzotycznego
- wymiary:
 - - min szerokość 40 cm
 - - max szerokość 300 cm
 - - max wysokość 400 cm
- rynna górna stalowa
- drewniana maskownica rynny górnej
- rynna dolna drewniana
- standardowo drabinka sznurkowa lub opcjonalnie drabinka taśmowa (bogata kolorystyka pasmanterii)

Opis wyposażenia zgodnie z dokumentacją projektową :

1. Biurko pracownicze dwustanowiskowe

1a. Biurko dwustanowiskowe - 140x160 - 9szt.

1b. Ścianka działowa międzybiurkowa tapicerowana (z listwą rewizyjną) - 40x44x140 - 9szt.



Widok biurka ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary: wys. 74 cm, głębokość całkowita 160 cm, szerokość całkowita 140 cm, (tolerancja wszystkich wymiarów $\pm 0,5$ cm,

Blaty biurek płyta wiórowa melaminowana 25mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem PCV 2mm. Krawędzie załamane R2.

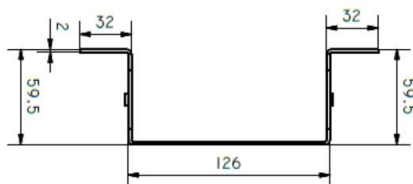
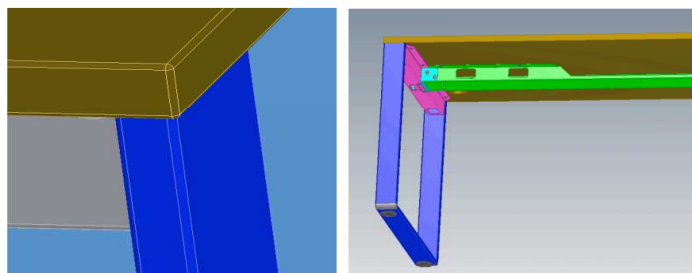
Blaty dostępne są w wariantach stanowiska jedno lub dwuosobowego. Stanowisko dwuosobowe może być przystosowane do montażu ścianek międzybiurkowych.

Stelaż schowany pod blatem, wykonany z profilu stalowego 80x20mm, malowanego proszkowo.

Pod blatem znajduje się kanał kablowy, wykonany z blachy 2mm, lakierowany proszkowo. Stelaże łączą się z kanałem kablowym za pomocą śrub.

Biurka można wypoziomować. Płozы podlegają regulacji poziomu w zakresie 10mm, za pomocą plastikowych stopek regulacyjnych.

Konstrukcja stelaży umożliwia szeregowe połączenie biurek. Za pomocą płóz pośrednich, prostych blatów modułowych i biurek z pojedynczą płozą można zestawić ze sobą nieskończoną ilość stanowisk.



Przekrój kanału kablowego

1b. Ścianka działowa międzybiurkowa tapicerowana (z listwą rewizyjną) - 40x44x140 - 9szt.



Widok panela ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary: wys. 44 cm, szerokość całkowita 140 cm ,(tolerancja wszystkich wymiarów+/-0,5cm,

ŚCIANKI MIĘDZYBIURKOWE:

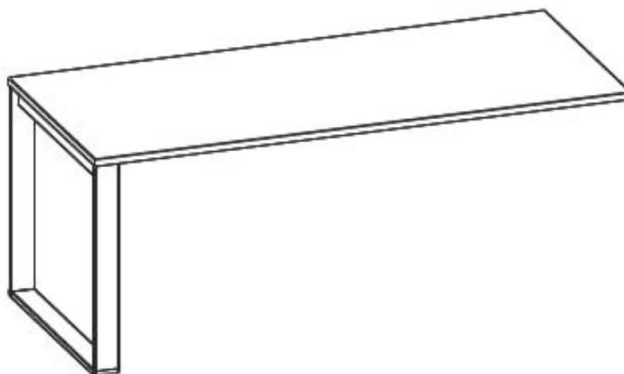
Ścianki wykonane są z płyty wiórowej melaminowanej grubości 18mm. 35mm od górnej krawędzi ścianki mocowana jest listwa funkcyjna z aluminium anodowanego. Ścianki są dwustronnie tapicerowane. Tapicerka orchid 10 ecru. Korpus płyta wiórowa me laminowana 18mm, obrzeże PCV

2. Biurko pracownicze jednostanowiskowe

2a. Biurko 180x80x74 - 1 szt.

2b. Biurko 160x80x74 - 5szt.

2c. Biurko 140x80x74 - 2 szt.



Widok biurka ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary: wys. 74 cm, głębokość całkowita 80 cm, szerokość całkowita 140/160/180 cm (tolerancja wszystkich wymiarów +/- 0,5 cm).

Blat biurka to płyta wiórowa melaminowana 25mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem PCV 2mm. Krawędzie załamane R2.

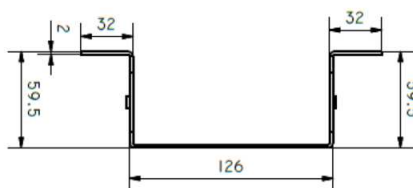
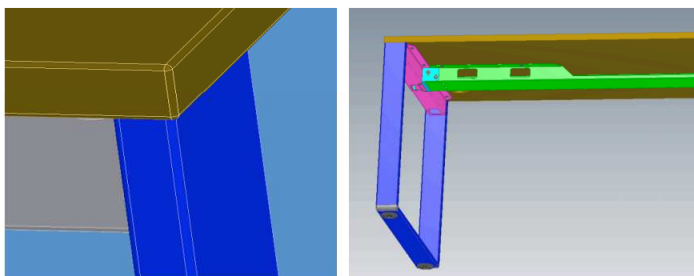
Blaty dostępne są w wariantach stanowiska jedno lub dwuosobowego. Stanowisko dwuosobowe może być przystosowane do montażu ścianek międzybiurkowych.

Stelaż schowany pod blatem, wykonany z profilu stalowego 80x20mm, malowanego proszkowo.

Pod blatem znajduje się kanał kablowy, wykonany z blachy 2mm, lakierowany proszkowo. Stelaże połączone są z kanałem kablowym za pomocą śrub.

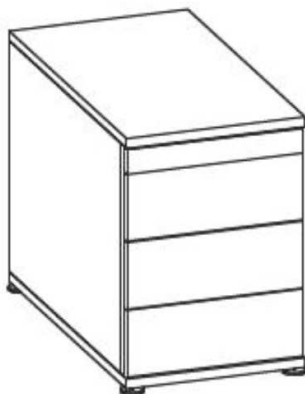
Biurka można wypoziomować. Płozы podlegają regulacji poziomu w zakresie 10mm, za pomocą plastikowych stopek regulacyjnych.

Konstrukcja stelaży umożliwia szeregowe połączenie biur. Za pomocą płóz pośrednich, prostych blatów modułowych i biur z pojedynczą płozą można zestawić ze sobą nieskończoną ilość stanowisk.



Przekrój kanału kablowego

3. Szafka przybiurkowa z szufladami 80x44x65 - 26 szt.



Widok szafki ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary: wys. 65 cm, głębokość całkowita 80 cm, szerokość całkowita 44 cm, (tolerancja wszystkich wymiarów +/- 0,5cm,

Konstrukcja szafek - wieńcowa. Korpus wykonany z płyty wiórowej melaminowanej, oklejanej 2mm obrzeżem PCV. Ściany boczne, tylne oraz przegrody o grubości 18mm. Wieńce o grubości 25mm. Półki wykonane są z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 25mm. Wsporniki półek typu „secura”, uniemożliwiające ich przypadkowe wypadnięcie.

Każda szafka wyposażona jest w regulatory poziomu, pozwalające na zniwelowanie nierówności podłogi.

Fronty szafek dostępne są w wariacie z płyty melaminowanej, mdf foliowany, mdf lakierowany oraz okleina naturalna. Fronty szuflad i drzwi w tej samej kolorystyce. Układ stojów na frontach poziomy.

Kontener 10K06 pełni funkcję konstrukcji wsporczej do biurka pracowniczych 02K15-24. Wąska płaszczyzna wieńca górnego szafek dostawnych jest cofnięta o 25mm w stosunku do przedniej krawędzi ścian bocznych. Pod wieńcem górnym zamocowana jest listwa z aluminium anodowanego. Dystans między frontem szuflady a wieńcem górnym pełni funkcję uchwytu szuflady. Szuflady szafek dostawnych posiadają boki metalowe – system [REDACTED]. W standardzie zamontowany jest system cichego domyknięcia szuflad. Regulatory na bokach szuflad umożliwiają łatwe pozycjonowanie frontu szuflady w stosunku do korpusu kontenera.

Drzwi szafek dostawnych wyposażone są w uchwyt z aluminium anodowanego mocowany na górnej krawędzi. Do montażu drzwi zastosowano wysokiej klasy zawiasy typu [REDACTED], o kącie otwarcia 110 stopni. Umożliwiają one montaż na prowadnik typu „clip” i posiadają zintegrowaną regulację nałożenia i mimośrodową regulację głębokości. Zawiasy drzwi są zamontowane na nowoczesnych prowadnikach typu [REDACTED]. Szafki posiadają system cichego domyknięcia drzwi.

4. Fotel obrotowy - 26 szt.



Widok krzesła ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary:

wys. siedziska 40 do 52 cm, głęb. siedziska 41 do 47,5 cm, szer. siedziska 46 cm, ogólna wysokość 118 do 134 cm, ogólna głębokość 68 cm, ogólna szerokość 68 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2%.

1. Fotel musi być wyposażony w mechanizm regulacji wysokości siedziska w zakresie min. 12 cm, oraz mechanizm synchro-dynamiczny z możliwością ustawienia kąta nachylenia siedziska i oparcia w czterech pozycjach oraz regulację siły nacisku w stosunku do ciężaru ciała.
2. Siedzisko wykonane z tworzywa z tapicerowaną poduszką. Poduszka siedziska posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud.
3. Oparcie musi być wykonane z wyprofilowanego tworzywa, z tapicerowaną poduszką, z regulacją wysokości w zakresie co najmniej 55 mm i z możliwością ustawienia min. w 5 pozycjach, pozwalającą na odpowiednie dopasowanie do naturalnego wygięcia kręgosłupa. Nośnik oparcia wykonany z tworzywa w kolorze czarnym. Oparcie wyposażone w zagłówek z wahadłową regulacją kąta nachylenia wsparty na nośnikach z aluminium polerowanego (nie dopuszcza się elementów tworzywowych lub stalowych).
4. Fotel wyposażony w podłokietniki o szerokości min. 100 mm, wykonane z tworzywa zawieszone na szkieletie krzesła, z regulacją wysokości.
5. Podstawa fotela to pięcioramienny krzyżak wykonany z aluminium malowanego na kolor RAL 7021 (nie dopuszcza się tworzywa lub elementów stalowych) średnica krzyżaka to min. 680 mm – tolerancja +/-2%, wyposażony w podwójne rolki samohamowne o średnicy min. 60 mm.
6. Atesty, które należy dołączyć do oferty:
 - atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg PN-EN 1335-1,2 i 3.
 - sprawozdanie z badań wytrzymałości podstawy krzesła obrotowego dla odlewu aluminiowego – zgodnie z BS 5459-2:2000;
 - protokół oceny ergonomicznej wystawioną przez Instytut Medycyny Pracy;
 - atest higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego – Państwowy Zakład Higieny.
 - atest dotyczący tapicerki.
7. Tkanina:
 - Materiał: 100 % Polyester
 - Ciężar: min. 530g/ mb
 - Odporność na piling zgodna z normą EN 12945-2
 - Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1 (tłący papieros), EN 1021 – 2 (zapałka)
 - Odporność na ścieranie: min. 110 000 cykli Martindale.

5. Krzesło konferencyjne - 14 szt.

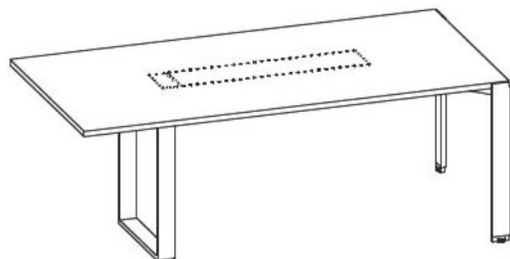


Widok krzesła ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary: wys. siedziska 43 do 55 cm, głęb. siedziska 45 cm, szer. siedziska 48 cm, ogólna wysokość 81 do 93 cm, ogólna głębokość 68 cm, ogólna szerokość 68 cm (tolerancja wszystkich wymiarów $\pm 0,5$ cm).

1. Element siedziska oraz element oparcia wykonany z profilowanego, trwałego tworzywa w kolorze czarnym, z tapicerowaną poduszką siedziska i oparcia z możliwością wykonania nadruku indywidualnego.
2. Między siedziskiem a oparciem charakterystyczne wycięcie o wysokości 5 cm ($\pm 0,5$ cm) bez ostrych krawędzi, pozwalające na dobrą cyrkulację powietrza w czasie użytkowania oraz podnoszące elastyczność całej formy siedziska
3. Elementy siedziska i oparcia połączone są dopasowanymi kolorystycznie do stelaża nakładkami wykonanymi z aluminium (nie dopuszcza się elementów stalowych lub z tworzywa)
4. Fotel wyposażony w specjalny siłownik gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska
5. Podstawę jako pięcioramienny krzyżak wykonany z aluminium AL226 metodą odlewania wysokociśnieniowego – aluminium polerowane, dający pełną stabilność, wyposażony w podwójne rolki samohamowne do wykładziny dywanowej lub podłóg twardych.
6. Atesty:
 - a) Atest badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania, trwałości, stateczności zgodnie z normami: PN-EN 1335-1, PN-EN 1335-2, PN-EN 1335-3.
7. Tapicerkę o parametrach:
 1. 100% wełna o ciężarze 430g/m² ($\pm 5\%$)
 2. Odporność na światło: 5 (zgodnie z normą ISO 105-B02)
 3. Odporność na piling: 4 (zgodnie z normą ISO 105 x 12)
 4. Odporność na zapalenie (zgodnie z normą EN 1021 – 1 tłący papieros),
 5. (zgodnie z normą EN 1021 – 2 zapalka)
 6. Odporność na ścieranie min: 50 000 cykli Martindale

6. Stół konferencyjny XXXXXXXXXX 160x100x74/ 3 szt.)



Widok stołu ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne, spełniające co najmniej poniższe wymagania.

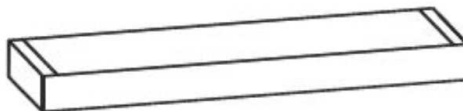
Wymiary: wys. 74 cm, szerokość 100 cm, długość 180 cm, (tolerancja wszystkich wymiarów +/- 0,5 cm).

Błat płyta wiórowa 25mm okleinowana okleiną naturalną. Wąskie płaszczyzny oklejone obrzeżem z okleiny naturalnej o grubości 2mm. Wszystkie krawędzie załamane R2.

Stelaże; nogi i płozy wykonane z profilu stalowego 80x20mm, malowane są proszkowo. Pod blatem znajduje się rama z profilu 60x20 mm, malowana proszkowo. Jedna noga to płoza wykonana z profilu stalowego 80x20mm, pozostałe dwie nogi to noga zakończona stopką chromową z regulacją poziomu w zakresie 20mm

Stoły można wypoziomować. Płozy podlegają regulacji poziomu w zakresie 10mm, za pomocą plastikowych stoppek regulacyjnych. Pojedyncze nogi zakończone stopką chromowaną - regulacja poziomu w zakresie 20mm.

Mediaport 3 szt.



Widok panela ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary: wys. 10 cm, szerokość całkowita 56 cm , głębokość całkowita: 11cm (tolerancja wszystkich wymiarów +/- 0,5cm,

Skrzynia piórnika wykonana jest z mdf lakierowanego. Kłapa wykończona jest skórą. W jej konstrukcji zastosowano rozwórki samohamowne zabezpieczające przed gwałtownym zatrzaśnięciem. Piórnik wyposażony jest w listwę elektryczną w zestawie; 3x gniazdo zasilające, 1xRJ45 i 1xRJ11. Piórnik może być montowany w biurkach.

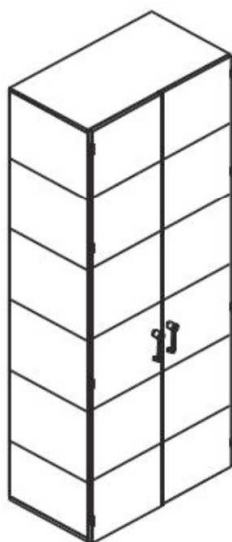
Obudowa modułu oświetleniowego wykonana jest z blachy 1mm malowanej proszkowo. Powierzchnia blatu jest zdystansowana od obudowy modułu oświetleniowego – kątownikiem o grubości 2mm. Pod wierzchnią płytą z mlecznej plexi znajduje się płyta z aluminiowego laminatu HPL. Płyta podświetlana jest dwoma świetłówkami.

Moduł oświetleniowy może być montowany w stole konferencyjnym . W komplecie znajduje się kabel zasilający.

7. Szafa aktowa zamykana 20szt + płoza 20szt.

7a. Szafa - 100x44x213 - 11 szt

7b. Szafa - 120x44x213 - 9 szt



Widok szafy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary: wys. 213 cm, szerokość całkowita 100/120 cm, głębokość całkowita 44 cm (tolerancja wszystkich wymiarów +/- 0,5 cm).

Fronty szafki: Płyta wiórowa melaminowana grubości 18 mm, krawędzie oklejone obrzeżem PCV grubości 2mm. Drzwi wyposażone w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni. W przypadku jednej z szaf o wymiarach 100x44x213 - drzwi przeszklone ("witryna").

Konstrukcja szafy: korpus wykonany z płyty wiórowej melaminowanej grubości 18mm, wąskie płaszczyzny oklejone obrzeżem PCV grubości 2mm. Korpus szaf montowany za pomocą łącz mimośrodowych. Ściana tylna wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm. Wieniec górny oraz dolny nakładany wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm.

Cokół do szaf wykonany z blachy stalowej lakierowanej proszkowo i wyposażony w regulację poziomu (min. 10 mm), cztery lub sześć punktów regulacji (w zależności od szerokości). Półki metalowe - Wykonane z profilowanej blachy stalowej, lakierowanej proszkowo, z funkcją zawieszania teczek kartotekowych A4. Półki wyposażone w podpórki typu securi – z blokadą wysuwu. Regulacja wysokości położenia półek na całej wysokości korpusu co 32mm

Uchwyt do drzwi z płyty melaminowanej: Uchwyt dwupunktowy, w kształcie litery C, rozstaw 128mm, z kluczem

Certyfikaty i atesty, które należy dołączyć do oferty:

Certyfikat wytrzymałościowy potwierdzający wysoką jakość produktu, wydany przez niezależną instytucję certyfikującą COBRABID BBC lub równoważny.

Certyfikat ten powinien potwierdzać zgodność z normą w zakresie :

PN-EN 14073-2

PN-EN 14749

PN-F-06001

Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.

Płoza do szafy aktowej zamykanej



Widok płozy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary: wys. 19 cm, szerokość całkowita 38 cm, długość całkowita 98 cm, (tolerancja wszystkich wymiarów +/-0,5cm,

Płoza chromowana do szaf o wysokości 213cm. Konstrukcję nośną stanowi tutaj rama z profilu stalowego 60x20mm malowana proszkowo. Do ramy dokręcane są dwie nogi ze stalowego, chromowanego płaskownika 60x6mm. Wyposażone są w stopkę regulacyjną umożliwiającą poziomowanie szafek w zakresie do 20mm. Cokoły wykonane są z blachy o grubości 1 oraz 1,5mm, malowanej proszkowo.

Na dłuższych powierzchniach znajdują się gniazda służące do mocowania listew cokołowych. Umożliwia to montaż listew z przodu oraz z tyłu szafki.

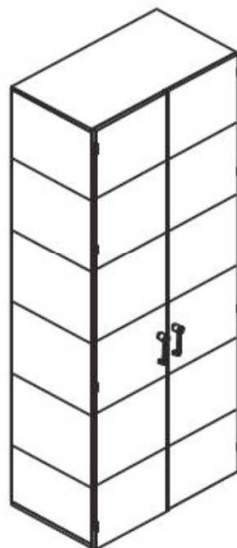
Listwy cokołowe wykonane są z polerowanego płaskownika aluminiowego o grubości 6mm. Występują w trzech długościach – dla pojedynczej szafki oraz dla zabudowy składającej się z dwóch lub trzech szaf. Po zaczepieniu na cokole jest blokowana przed wysunięciem – wkrętami metrycznymi bez łba.

W komplecie z listwą cokołową dostarczane są dwie chromowane stopki, którymi należy zastąpić zewnętrzne stopki regulacyjne w szafkach (zabudowie).

8. Szafa ubraniowa zamykana 9 szt + płoza 9 szt.

8a. Szafa - 100x44x213 - 7 szt

8b. Szafa - 120x44x213 - 2 szt



Widok szafy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary: wys. 213 cm, szerokość całkowita 100/120 cm, głębokość całkowita 44 cm (tolerancja wszystkich wymiarów +/- 0,5 cm).

Fronty szafki: Płyta wiórowa melaminowana grubości 18mm, krawędzie oklejone obrzeżem PCV grubości 2mm. Drzwi wyposażone w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni
Konstrukcja szafy: korpus wykonany z płyty wiórowej melaminowanej grubości 18mm, wąskie płaszczyzny oklejone obrzeżem PCV grubości 2mm. Korpus szaf montowany za pomocą złącz mimośrodowych. Ściana tylna wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm. Wieniec górny oraz dolny nakładany wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm.

Cokół do szaf wykonany z blachy stalowej lakierowanej proszkowo i wyposażony w regulację poziomu (min. 10 mm), cztery lub sześć punktów regulacji (w zależności od szerokości). Półki metalowe - Wykonane z profilowanej blachy stalowej, lakierowanej proszkowo, z funkcją zawieszania teczek kartotekowych A4. Półki wyposażone w podpórki typu secura – z blokadą wysuwu. Regulacja wysokości położenia półek na całej wysokości korpusu co 32mm

Uchwyt do drzwi z płyty melaminowanej: Uchwyt dwupunktowy, w kształcie litery C, rozstaw 128mm, z kluczem

Certyfikaty i atesty, które należy dołączyć do oferty:

Certyfikat wytrzymałościowy potwierdzający wysoką jakość produktu, wydany przez niezależną instytucję certyfikującą COBRABID BBC lub równoważny.

Certyfikat ten powinien potwierdzać zgodność z normą w zakresie :

PN-EN 14073-2

PN-EN 14749

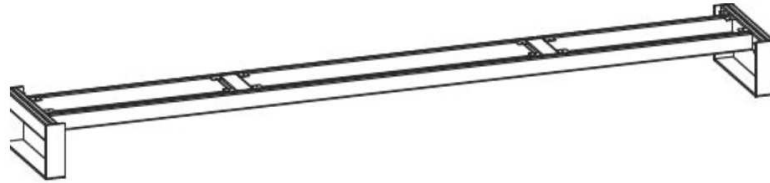
PN-F-06001

Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.

Płoza do szafy ubraniowej



Widok płozy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary: wys. 19 cm, szerokość całkowita 38 cm, długość całkowita 98 cm, (tolerancja wszystkich wymiarów \pm 0,5cm,

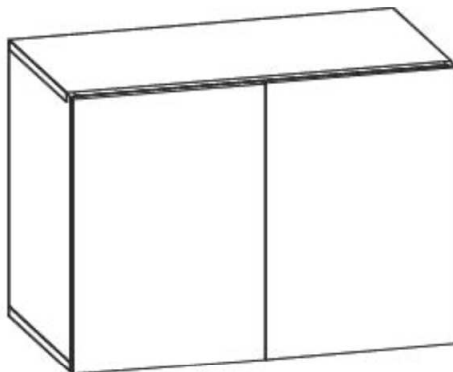
Płoza chromowana do szaf o wysokości 213cm. Konstrukcję nośną stanowi tutaj rama z profilu stalowego 60x20mm malowana proszkowo. Do ramy dokręcane są dwie nogi ze stalowego, chromowanego płaskownika 60x6mm. Wyposażone są w stopkę regulacyjną umożliwiającą poziomowanie szafek w zakresie do 20mm. Cokoły wykonane są z blachy o grubości 1 oraz 1,5mm, malowanej proszkowo.

Na dłuższych powierzchniach znajdują się gniazda służące do mocowania listew cokołowych. Umożliwia to montaż listew z przodu oraz z tyłu szafki.

Listwy cokołowe wykonane są z polerowanego płaskownika aluminiowego o grubości 6mm. Występują w trzech długościach – dla pojedynczej szafki oraz dla zabudowy składającej się z dwóch lub trzech szaf. Po zaczepieniu na cokole jest blokowana przed wysunięciem – wkretami metrycznymi bez łba.

W komplecie z listwą cokołową dostarczane są dwie chromowane stopki, którymi należy zastąpić zewnętrzne stopki regulacyjne w szafkach (zabudowie).

9. Szafka niska - 60x44x76 - 6 szt. + płoza 6 szt.



Widok szafki ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary: wys. 76 cm, głębokość całkowita 44 cm, szerokość całkowita 60 cm, (tolerancja wszystkich wymiarów +/-0,5cm,

Konstrukcja szafek - wieńcowa. Korpus wykonany z płyty wiórowej melaminowanej, oklejanej 2mm obrzeżem PCV. Ściany boczne i tylne o grubości 18mm. Wieńce oraz przegrody poziome o grubości 25mm. Wąska płaszczyzna wieńca górnego szafek jest cofnięta o 25mm w stosunku do przedniej krawędzi ścian bocznych. Pod wieńcem górnym zamocowana jest listwa z aluminium anodowanego. Dystans między frontem szuflady a wieńcem górnym pełni funkcję uchwytu frontu górnego. Pozostałe fronty posiadają po dwa uchwyty mocowane w górnych narożnikach, przy krawędziach frontu. Układ słoików na frontach jest poziomy.

Fronty szafek są uchylne i posiadają poziomą oś obrotu. Otwieranie frontów realizowane jest przy pomocy rozwórek samohamownych z zatrzaskiem magnetycznym. Jest to wysokiej jakości bezobsługowy system hamujący z precyzyjną regulacją wkładki magnetycznej w zakresie 4mm.

Począwszy od szafek o wysokości 20H – górny front stanowi rama z aluminium anodowanego ze szkłem hartowanym. Szkło jest oklejane kolorową folią okienną. Ramy aluminiowe wykonane są z profilu o przekroju 50x20mm. Wysokość profilu od przodu wynosi 7mm.

Dolne fronty szafek dostępne są w wariantach z płyty melaminowanej, mdf foliowany, mdf lakierowany oraz okleina naturalna. We wszystkich wariantach wykonania wszystkie krawędzie frontu są załamane promieniem R2. Nałożenie frontu na wieńiec dolny wynosi 25mm.

Szafki mogą być ustawiane na cokołach 14K01 lub (do wysokości 20H) na płozach 14K05-06.

Płoza do szafki niskiej



Widok płozy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary: wys. 19 cm, szerokość całkowita 38 cm, długość całkowita 58 cm, (tolerancja wszystkich wymiarów $\pm 0,5$ cm,

Płoza chromowana do szaf o wysokości 76 cm i 112cm. Cokoły wykonane są z blachy o grubości 1 oraz 1,5mm, malowanej proszkowo. Wyposażone są w stopkę regulacyjną umożliwiającą poziomowanie szafek w zakresie do 20mm.

Na dłuższych powierzchniach znajdują się gniazda służące do mocowania listew cokołowych. Umożliwia to montaż listew z przodu oraz z tyłu szafki.

Listwy cokołowe wykonane są z polerowanego płaskownika aluminiowego o grubości 6mm. Występują w trzech długościach – dla pojedynczej szafki oraz dla zabudowy składającej się z dwóch lub trzech szaf. Po zaczepieniu na cokole jest blokowana przed wysunięciem – wkretami metrycznymi bez łba.

W komplecie z listwą cokołową dostarczane są dwie chromowane stopki, którymi należy zastąpić zewnętrzne stopki regulacyjne w szafkach (zabudowie).

Opcjonalnie dla zabudowy składającej się z dwóch lub trzech szafek, nie wyższych niż 20H można zastosować płozy. Konstrukcję nośną stanowi tutaj rama z profilu stalowego 60x20mm malowana proszkowo. Do ramy dokręcane są dwie nogi ze stalowego, chromowanego płaskownika 60x6mm.

10. Stolik okolicznościowy 50x50x50 -2 szt.



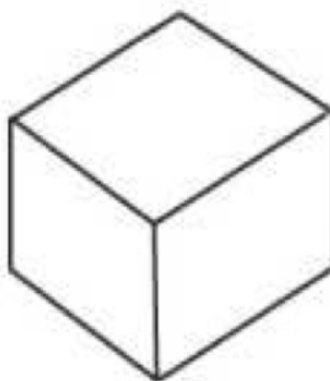
Widok stołu ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne, spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary: wys. 50 cm, szerokość 50 cm, długość 50 cm (tolerancja wszystkich wymiarów +/- 0,5 cm).

Błat w kolorze czarnym.

Podstawa w kolorze czarnym.

11. Pufa mała - 49x49x40 -16 szt.



Widok siedziska ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary: wys. siedziska 40 cm, głęb. siedziska 49 cm, szer. siedziska 49 cm ,(tolerancja wszystkich wymiarów+/-0,5cm

Opis techniczny mebli:

1. Elementy konstrukcyjne korpusu to: sklejka o grubości 18 i 21mm, płyta wiórowa 18 mm, płyta pilśniowa 3 mm, płyta MDF 10 mm, tarcica sosnowa o przekroju 25x50 mm.

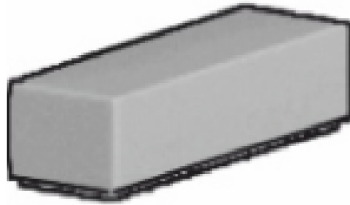
2. Warstwę sprężynującą siedzisk stanowi pianka poliuretanowa N3550 i N3543. Oparcie posiada warstwę pianki N3543 o grubości 10mm.

3. Na warstwę wyściełającą zastosowano włókninę tapicerską o gramaturze 100 g/m².

4. Warstwę pokryciową mogą stanowić tkaniny lub skóry.

5. Podstawę mebla stanowi cokół wykonany z MDF o grubości 18mm, lakierowany na czarno RAL 9005.

12. Pufa długa - 49x149x40 -4 szt.



Widok siedziska ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary: wys. siedziska 40 cm, głęb. siedziska 49 cm, szer. siedziska 149 cm ,(tolerancja wszystkich wymiarów+/-0,5cm

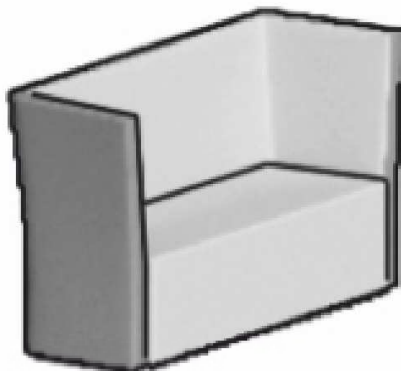
Opis techniczny mebli: 1. Elementy konstrukcyjne korpusu to: sklejka o grubości 18 i 21mm, płyta wiórowa 18 mm, płyta pilśniowa 3 mm, płyta MDF 10 mm, tarcica sosnowa o przekroju 25x50 mm.

2. Warstwę sprężynującą siedzisk stanowi pianka poliuretanowa N3550 i N3543.

3. Na warstwę wyściełającą zastosowano włókninę tapicerską o gramaturze 100 g/m². 4. Warstwę pokryciową mogą stanowić tkaniny lub skóry.

5. Podstawę mebla stanowi cokół wykonany z MDF o grubości 18mm, lakierowany na czarno RAL 9005.

13. Sofa - 57x78x40 -2 szt.



Widok siedziska ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary: wys. siedziska 40 cm, głęb. siedziska 57 cm, szer. siedziska 78 cm , wysokość całościowa 90 cm
(tolerancja wszystkich wymiarów +/-0,5cm)

Opis techniczny mebli:

1. Elementy konstrukcyjne korpusu to: sklejka o grubości 18 i 21mm, płyta wiórowa 18 mm, płyta pilśniowa 3 mm, płyta MDF 10 mm, tarcica sosnowa o przekroju 25x50 mm.
2. Warstwę sprężynującą siedzisk stanowi pianka poliuretanowa N3550 i N3543. Oparcie posiada warstwę pianki N3543 o grubości 10mm.
3. Na warstwę wyściełającą zastosowano włókninę tapicerską o gramaturze 100 g/m².
4. Warstwę pokryciową mogą stanowić tkaniny lub skóry.
5. Podstawę mebla stanowi cokół wykonany z MDF o grubości 18mm, lakierowany na czarno RAL 9005.

14. Stolik - 80x80x28 -3 szt.



Widok mebla ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary: wys. 28 cm, głęb. 80 cm, szer. 80 cm , (tolerancja wszystkich wymiarów+/-0,5cm)

Błaty – wykonane z lakierowanej płyty MDF.

Cokoły – pod meblami znajdują się cokoły wykonane z płyty MDF lakierowanej na czarno.

15. Wieszak ubraniowy - 4 szt.



Widok wieszaka ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary: wys. 167 cm, głębokość całkowita 44 cm ,(tolerancja wszystkich wymiarów \pm 0,5cm,

1. Wieszak ubraniowy wykonany z rury stalowej o przekroju:

Dolna część wieszaka – rura elipsa fi 35x20x1,5 mm;

Górna część wieszaka – rura fi 20x1,5mm;

Uchwyty – pręt fi 10 mm + zatyczka fi 20 mm.

2. Posadowiony na trzech nogach malowany farbą proszkową w kolorze metalik RAL 7021, .

3. W górnej części wyposażony w trzy większe i trzy mniejsze wieszaki. Mniejsze wieszaki w kształcie haczyków z możliwością montażu w różnych kolorach (do wyboru z palety min. 5 kolorów).

4. Atesty, które należy dołączyć do oferty:

Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Zasady ogólne

6.1.1. Program Zapewnienia Jakości

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

6.1.2. Zasady kontroli jakości robót

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

6.1.3. Badania i pomiary

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

6.1.4. Raporty z badań

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

6.1.5. Badania prowadzone przez Inspektora nadzoru

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

6.1.6. Certyfikaty i deklaracje

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

6.1.7. Dokumenty budowy

a) Dziennik budowy

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

b) Rejestr obmiarów

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

c) Dzienniki laboratoryjne

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

d) Pozostałe dokumenty

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

e) Przechowywanie dokumentów budowy

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

6.2. Kontrola, pomiary i badania

6.2.1. Badania przed przystąpieniem do robót

Materiały:

- Należy sprawdzić zgodność dostarczonych materiałów z SST. Skontrolować należy terminy przydatności, szczelność pojemników, zgodność wagową.

6.2.2. Badania w czasie robót

Badaniu podlegają wszystkie elementy:

- prawidłowość wykonania lub dostarczenia gotowych mebli, wyposażenia lub elementy składowe.
- prawidłowość wykonania montażu, podłączenia i uruchomienia dostarczonych elementów wyposażenia.

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

7.2. Zasady określania ilości robót i materiałów

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

7.3. Urządzenia i sprzęt pomiarowy

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

7.4. Czas przeprowadzania obmiaru

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. Rodzaje odbiorów robót

Roboty podlegają następującym etapom odbioru robót:

- odbiór robót zanikających i ulegających zakryciu
- odbiór częściowy
- odbiór ostateczny
- odbiór pogwarancyjny

8.2. Odbiór robót zanikających lub ulegających zakryciu

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

8.3. Odbiór częściowy

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

8.4. Odbiór ostateczny robót rozbiórkowych

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

8.4.1. Zasady odbioru ostatecznego robót

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

8.4.2. Dokumenty odbioru ostatecznego

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

8.5. Odbiór pogwarancyjny

Nie występuje przy wykonywaniu robót rozbiórkowych.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1. Ustalenia ogólne

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

10.1. Polskie Normy

- ❖ - PN-B-06200 – „Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru”

10.2. Świadectwa, wytyczne i instrukcje, materiały pomocnicze

- ❖ - Dz. U. nr 75/2002 - Warunki techniczne, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie
- ❖ - Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano — montażowych Tom I

- ❖ Budownictwo ogólne. Warszawa 1990, wyd. LV MGPIB, ITB Poradnik majstra budowlanego Arkady, Warszawa 1997
- ❖ - Poradnik majstra budowlanego Arkady, Warszawa 1997